

FCW63B®

Fil fourré de rechargement dur

Le fil fourré de rechargement dur BMI FCW63B® est constitué d'un noyau-flux de poudres enrobé d'une gaine métallique, conçu pour le rechargement par soudage open-arc (sans protection gazeuse ni laitier).

Sa composition a été spécifiquement définie pour offrir une très forte résistance à l'abrasion minérale, tout en supportant des chocs modérés.

PROPRIETES & APPLICATIONS

Grâce à une teneur élevée en carbone (C) et en chrome (Cr), le métal déposé, composé de carbures de chrome, confère au dépôt une résistance exceptionnelle à l'abrasion. Les pièces rechargées avec le fil fourré de rechargement dur BMI FCW63B® peuvent offrir une tenue à l'usure jusqu'à 50 fois supérieure à celle des électrodes conventionnelles de dureté identique.

Utilisable en multi-couches, le fil BMI FCW63B® garantit une fusion homogène, un bon étalement du métal, un laitier inexistant et un cordon très lisse. La formation de fissures sur le métal déposé est normale et n'affecte pas la tenue en service. Le dépôt peut être usiné par meulage ou rectification.

Enfin, ce fil fourré a été spécialement développé pour les pièces soumises à des chocs faibles à modérés, tout en recherchant une très forte résistance à l'abrasion.

Principales applications : conception de pièces composites haute performance telles que des tôles rechargées, des composants de broyage et de transport de minéraux, des pompes de dragage, des mélangeurs et des tôles de cribles.

COMPOSITION MÉTAL DÉPOSÉ

C	Mn	Si	Cr	B
5	1.5	1.5	27	0.4

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ

Dureté 1ère couche	Dureté 2nde couche
~ 60 HRC	~ 63-65 HRC

PARAMETRES DE SOUDAGE

Fil fourré Ø	1.2	1.6	2.4	2.8
Tension (V)	22-32	24-35	26-35	28-35
Intensité (A)	140-250	150-350	250-450	250-450

CONDITIONNEMENT

Bobines de 15kg : Ø1.2, Ø1.6

Couronnes de 25kg : Ø2.4, Ø2.8

Possible en Futs : Ø2.4, Ø2.8

